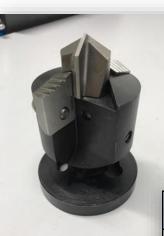


Инструмент для установки холодной врезки (УХВ)

Инструмент комбинированный, а так же комплектующие к нему, поставляемые компанией ПКФ ПТК, предназначены для работы в составе устройств типа УХВ, применяемых для высверливания отверстий в нефте-продуктопроводах и трубопроводах, в том числе при наличии жидкости под давлением в производственных и полевых условиях





Инструмент комбинированный Ду100

Сверло кольцевое комбинированное производится со вставными сменными ножами и центральным сверлом.

Наименование основных параметров	Показатели	
Наружный диаметр, мм	Ø80	
Диаметр центрального сверла, мм	Ø32	
Материал режущей части Р6М5К5, Р9, Р9М4		
Количество зубьев, шт	2	



Инструмент комбинированный Ду150, Ду300, Ду500 и комплектующие к нему (фрезы Ду150, Ду200, Ду300, Ду500 и сверла)

Сверло кольцевое комбинированное производится с напайными твердосплавными пластинами и центральным сверлом.

Наименование основных	Показатели			
параметров	Ду150	Ду200	Ду300	Ду500
Наружный диаметр, мм	Ø120	Ø175	Ø250	Ø432
Диаметр центрального сверла, мм	ø32	Ø31	Ø31	Ø31
Материал твердосплавных пластин	BK8, T5K10			
Количество зубьев, шт	6	6	6	10

Общество с ограниченной ответственностью «Производственно-коммерческая фирма «Поволжская технологическая компания»



Сверло кольцевое D120, D175

Сверло кольцевое комбинированное производится с механическим креплением резцов и центральным сверлом.

Науменование основни ву тапаматра	Показатели		
Наименование основных параметров	D120	D175	
Наружный диаметр, мм	Ø120	Ø175	
Диаметр центрального сверла, мм	ø32	Ø32	
Пластина	WCMX		
Количество зубьев, шт	4	4	



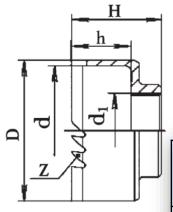
Сверло УХВ D=36 мм

Наименование основных параметров	Показатели		
Диаметр сверла, мм	Ø36		
Длина сверла, мм	118		
Хвостовик	резьбовой М30х3		



Сверло-метчик 7.05.05.020

Наименование основных параметров	Показатели
Диаметр сверла, мм	M20
Хвостовик	Конус Морзе 3



Сверло кольцевое для врезки в трубопровод МФ

Наименование	Наружный диаметр D, мм			
основных параметров	175	122	86	
d, mm	167	114	78	
d₁, мм	72	72	72	
Н, мм	64	62	62	
h, мм	49	47	53	
Количество зубьев z, шт	24	20	14	

Фрезы для машин безогневой резки труб (МРТ)

ПКФ ПТК изготавливает отрезные, фасонные и сборные фрезы, применяемые в качестве режущего инструмента в машинах безогневой резки труб на различных трубопроводах (при ремонтных и укладочных работах).



Фреза отрезная



Фрезы отрезные применяются для демонтажа технологических трубопроводов в качестве режущего инструмента машин безогневой резки труб.



Наименование основных параметров	Показатели
Материал	P6M5
Наружный диаметр, мм	160/140
Посадочное отверстие, мм	ø32
Толщина фрезы, мм	4,5
Количество зубьев, шт	48/42

Фреза фасонная



Фрезы фасонные предназначены для резки труб с одновременной разделкой кромки трубы под сварку.



Наименование основных параметров	Показатели
Материал	P18
Наружный диаметр, мм	140/135
Посадочное отверстие, мм	ø32
Толщина фрезы, мм	25
Число зубьев по боковым поверхностям с каждой стороны, шт	18/16
Число зубьев по цилиндру, шт	36/32

Фреза сборная



Фрезы сборные предназначены для резки труб с одновременной разделкой кромки трубы под сварку.



Наименование основных параметров	Показатели	
Материал	P18	
Наружный диаметр, мм	160	
Посадочное отверстие, мм	ø32	
Толщина фрезы, мм	24	
Количество зубьев, шт	48	

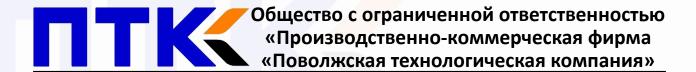


Фото готовой продукции



Инструмент всегда в наличии!

• Контактное лицо:

Винокуров Сергей Владимирович / тел. +7-927-721-96-30

• E-mail: ptk63@inbox.ru